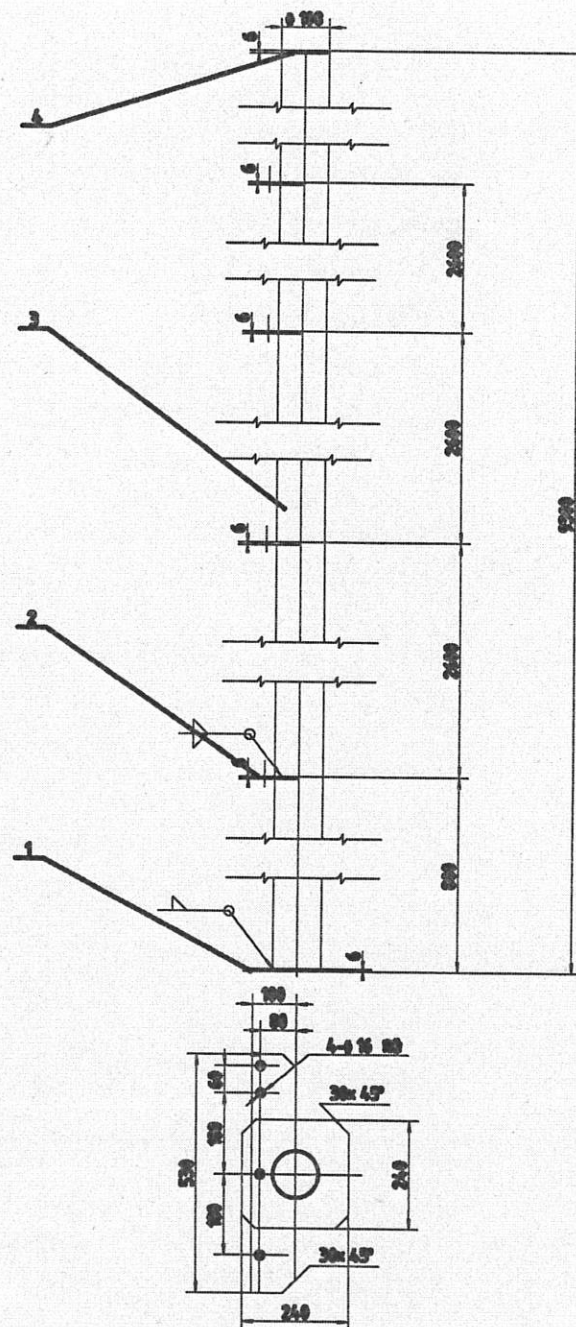
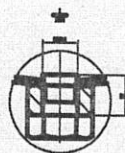






注：件 2 组药时开拔。

[illegible]



技术要求

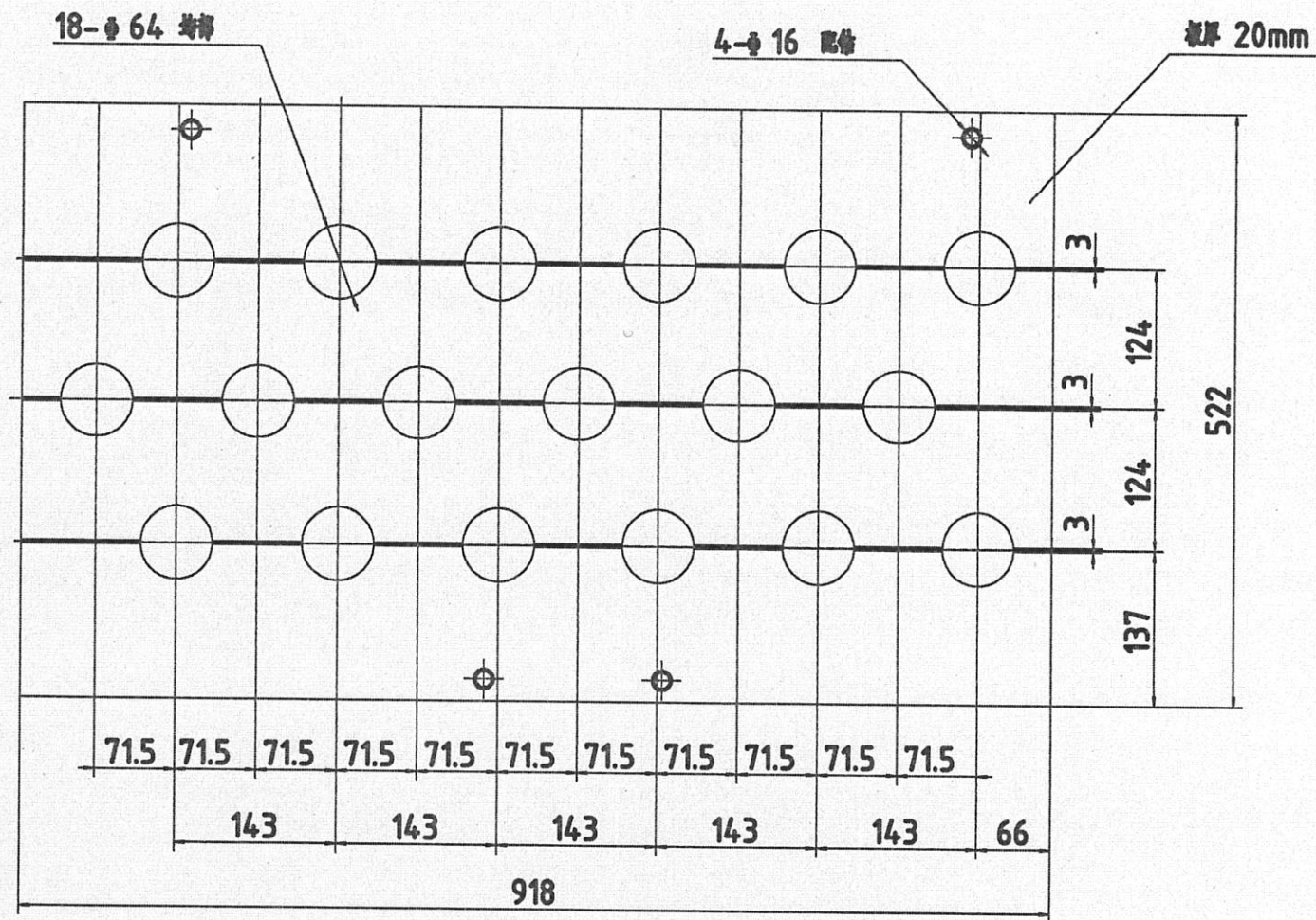
1. 所有焊缝均为双面对焊。
2. 组焊后做水压试验, 试验压力 1Mpa。

2	B类		TA1无缝管弯头 Φ60×1.5	5	TA1	0.27	1.35	
1	A类		TA1无缝钢管 Φ60×1.5 ×8600	6	TA1	10.27	61.62	
序号	代号		名称	数量	材料	单重	总重	备注
						重量		
			换热管组件		HBSW95100-03-01-00			
规格	材质	图号及尺寸	备 注			数量	重量	比例
设计	宋文龙	制造部				1	62.97	1:5
校核		审核						
审核								
工艺								
		日期	2017年5月27日	钛无缝管 TA1	大连博思特矿山设备开发有限公司			

1. 總編輯部，編輯部

2. 研究の目的と意義

[illegible]



2101	2102
2103	2104
2105	2106
2107	2108
2109	2110
2111	2112
2113	2114
2115	2116
2117	2118
2119	2120

固定板	HBSW95100-03-03-02				
	比例	30	1:3		
	图号	1	1		
聚丙烯版	大连博思特矿山设备开发有限公司				